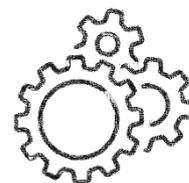


SCHEMA TECNICA



SYSTEM

Grasso Bianco

**DESCRIZIONE**

Grasso bianco a base di olio minerale e addensante a base di sapone di calcio anidro, studiato per impieghi di lubrificazione generale. Con speciali additivi antiattrito, EP, adesivanti e antiossidanti gli conferiscono ottime proprietà lubrificanti e di protezione dalla corrosione, anche in condizioni severe di carico e usura. Possiede una superiore resistenza all'azione dilavante dell'acqua, anche di mare.

IMPIEGO

Grasso idoneo alla lubrificazione generale di organi di movimento di ogni tipo in ambito industriale, automotive, nautico.

CLASSIFICAZIONE**Uso**

Impiegare su superfici pulite e sgrassate.
Si consiglia di utilizzare il prodotto in un range di temperature compreso tra 5 e 50°C.

AVVERTENZE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza. In caso di stoccaggio o modalità d'uso in condizioni diverse da quelle indicate, si prega di contattare l'azienda.

STOCCAGGIO

Almeno 3 anni se conservato nelle seguenti condizioni: nella confezione originale e sigillata, in ambiente chiuso e lontano dalla luce solare diretta in un intervallo di temperature compreso tra 5°C e 35°C.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

CONFEZIONE

cod. 9802 tubetto in PE da 100 ml

CARATTERISTICHE

TECNICHE

• Base	Olio minerale
• Colore	Bianco avorio
• Addensante	sapone di Calcio anidro
• Gradazione NLGI	2
• Peso specifico ASTM D1298	0.890 kg/l
• Punto di gocciolamento ASTM D566	145°C
• Temperatura di utilizzo	da -20°C a +100°C
• Grado di penetrazione ASTM D217	280
• 4 ball test – welding load ASTM D2596	250 kgf
• Viscosità olio base a 40°C	100 cSt
• Timken test ASTM D2509	45 lbs
• Water Spray off test ASTM D4049	10% max
• Additivi	TiO ₂ AW/EP/AO/AR/PO

Legenda Additivi:

AO=antiossidanti
AR=antiruggine
AW=antiattrito
PO=polimeri adesivanti
PV=polimeri incrementatori di I.V.
EP=estreme pressioni
AP="additive packages"
PF=polimeri funzionalizzati
CI=inibitori di corrosione

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 27.10.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

