

## ANTIGELO IMPIANTI FRENANTI

### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Protettivo pluristagionale per impianti frenanti ad aria compressa. Impedisce il congelamento dell'acqua di condensa all'interno dell'impianto. Preserva dalla corrosione l'anticongelatore ed il gruppo di regolazione. Previene la formazione di ruggine nei serbatoi. Compatibile con la gomma, la plastica e gli altri componenti dell'impianto frenante.

### - CAMPI DI IMPIEGO

Impianti frenati ad aria compressa ed impianti industriali ad aria compressa.

### - CARATTERISTICHE TECNICHE

- |                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| • Aspetto                | Liquido trasparente |
| • Colore                 | Verde/azzurro       |
| • Odore                  | alcolico            |
| • Densità                | 0,81 g/ml           |
| • pH                     | n.a.                |
| • Solubilità in acqua    | completa            |
| • Punto d'infiammabilità | +12°C               |

### - MODALITÀ D'USO

Prodotto pronto all'uso.

Immettere il prodotto nell'apposito serbatoio.

### - STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta: 3 anni

### - AVVERTENZE

Facilmente infiammabile.

### - CONFEZIONE

flacone in PE  
contenuto: lt 1

Cod. 8130

### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 11.02.2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604