



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEDA TECNICA



LUCIDATURA

# THUNDER

## KIT PER IL RIPRISTINO DELLA TRASPARENZA DEI FARI

### DESCRIZIONE

THUNDER è un kit per ripristinare in modo professionale la trasparenza di fanali particolarmente opacizzati e rovinati dal tempo. Rimuove l'opacità esterna di fanali in plastica. Migliora la luminosità dei fari durante la guida notturna. Il kit è composto da:

**THUNDER POLISHING:** per ripristinare i fari da moderatamente a profondamente opacizzati.

**THUNDER LUBE:** speciale liquido lubrificante per lavorare in totale sicurezza.

**THUNDER GLOSS:** trattamento di finitura per far brillare i fanali rinnovati.

**Supporto in gomma:** per lavorare al meglio con le carte abrasive.

**Tampone in lana:** per rifinire in modo professionale la lucidatura del faro.

**Carte abrasive:** 3 differenti gradi di carte abrasive (1500 – 3000 – 5000) con tecnologia Ceramica.

### IMPIEGO

Idoneo per ogni tipo di fanale in policarbonato e per la lucidatura di parabrezza e cupolini di moto e scooter con un significativo livello di opacizzazione.

### USO

a) Lavare con cura il faro da trattare. Con un nastro adesivo in carta coprire tutta l'area di carrozzeria/plastica intorno al faro al fine di proteggere le superfici esterne dal trattamento.

b) Iniziare il trattamento applicando la carta abrasiva con l'opportuna grana sull'apposito supporto in gomma dalla parte velcrata (quella colorata). Lubrificare la carta abrasiva con qualche goccia di Thunder Lube.

c) Levigare con movimenti orizzontali e verticali; **MAI CON MOVIMENTI CIRCOLARI.** Rimuovere i residui lasciati dalla carta abrasiva con uno panno umido.

d) Ripetere il trattamento precedente con carta abrasiva di grana superiore (vedi schema 'Livello di opacizzazione'). Al termine di questo primo trattamento il faro dovrà essere perfettamente liscio al tatto e leggermente opaco.

e) Erogare una moderata quantità di Thunder Polishing sul tampone in lana in dotazione al kit. Con l'ausilio di un avvitatore/trapano lucidare il faro. Lavorare su piccole zone. Non sostare per più tempo sullo stesso punto onde evitare danni causati dal surriscaldamento del materiale plastico. Ripetere l'operazione se necessario. Più precisa e meticolosa sarà questa fase più il processo di rinnovamento sarà efficace.

f) Rimuovere i residui lasciati con uno panno umido. Terminare manualmente l'operazione con un batuffolo di cotone stendendo con movimenti circolari in modo uniforme Thunder Gloss su tutta la superficie trattata. Lasciar asciugare.

### AVVERTENZE

Lavorare su superfici fredde. Utilizzare solo secondo le istruzioni. Non utilizzare su superfici non in materiale plastico. Utilizzare solo se la superficie è opaca o ingiallita. Non utilizzare le carte abrasive se i fari sono colorati e rivestiti. Il prodotto non può rinnovare fari con crepe o segni di ossidazione interna. Prima di effettuare il trattamento

### STOCCAGGIO

Almeno 3 anni se conservato nelle seguenti condizioni: nella confezione originale e sigillata. in ambiente chiuso e lontano dalla luce solare diretta in un intervallo di temperature compreso tra 5°C e 35°C.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

### CONFEZIONE

Cod. 8103 Astuccio in cartone che include:  
Cod. 8123 THUNDER Polishing - tubo in HDPE - contenuto 150 g  
Cod. 8121 THUNDER Lube – fiala in PET - contenuto 50 ml  
Cod. 8122 THUNDER Gloss – fiala in PET - contenuto 5 ml  
+ 8 carte abrasive grana 1500 con tecnologia ceramica  
+ 8 carte abrasive grana 3000 con tecnologia ceramica  
+ 6 carte abrasive grana 5000 con tecnologia ceramica

### CARATTERISTICHE

<b>8123</b>	• Aspetto	Pasta morbida
	• Colore	Bianco
	• Emulsione	O/W
	• Peso specifico	1,27 g/ml ± 0,03
<b>8121</b>	• Aspetto	liquido
	• Colore	azzurro
	• pH	8,4 ± 0,5
	• Peso specifico	0,99 g/ml ± 0,03
<b>8122</b>	• Aspetto	Liquido leggermente viscoso
	• Colore	Incolore
	• Solubilità in acqua	Insolubile
	• Peso specifico	1,00 g/ml ± 0,03

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione.

### NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 10.03.2023

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS