

SCHEMA TECNICA



SYSTEM

Acciaio Liquido

DESCRIZIONE

Adesivo bicomponente a base di resine epossidiche liquide contenente metallo in polvere additivato con tissotropizzante. Ideale per incollaggi molto forti di materiali difficili, anche per superfici non combacianti. Può essere utilizzato per stuccare fori e fessure, indurisce in pochi minuti. Non contiene solventi, pertanto, non ritira in fase di indurimento. Dopo indurimento il prodotto è di colore acciaio, può essere verniciato, trapanato, smerigliato con carta abrasiva. Resiste a temperature comprese tra -30°C e $+120^{\circ}\text{C}$. Resiste ai lavaggi con acqua anche calda, ai solventi, oli, grassi, ecc.

IMPIEGO

Ideale per incollare e riparare parti metalliche. Incolla anche: vetro, ceramica, cristalli, marmo, pietra, legno, plastiche (eccetto PE, PP, PVC rigido e PTFE). Garantisce ottimi risultati anche su superfici non combacianti.

CLASSIFICAZIONE**Uso**

Le superfici devono essere leggermente irruvidite, pulite e sgrassate (con acetone o alcol) e asciutte. Miscelare con molta cura resina e catalizzatore in parti uguali. Applicare, entro 5 minuti dalla miscelazione, uno strato sottile di adesivo su entrambe le superfici. Tenere in contatto le parti per 10-15 minuti; è possibile riposizionare le parti entro i primi 5 minuti. Il tempo di indurimento dipende dalla temperatura e dallo spessore; in genere gli oggetti possono essere maneggiati dopo circa 20 minuti. L'indurimento completo avviene dopo 24 ore. Per la pulizia degli attrezzi, o eventuali sbavature, utilizzare acetone o alcol subito dopo l'impiego. L'adesivo indurito si rimuove tramite azione meccanica.

AVVERTENZE

La reazione di indurimento comporta lo sviluppo di calore (intorno a $50-60^{\circ}\text{C}$ per pochi minuti). Al termine dell'uso chiudere con attenzione la siringa. Il contatto, anche accidentale, dell'induritore con la resina provoca l'indurimento dell'adesivo.

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile per almeno due anni se conservato in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente. Teme il gelo.

CONFEZIONE

Cod. 4762 siringa a doppio stantuffo 25 ml

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604.

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

• Base	Resina epossidica
• Colore	Grigio metallico
• Rapporto di mix	1 : 1
• Viscosità dopo miscelazione	20.000 – 25000 cPs
• Tempo di indurimento	4 – 6 min.

CARATTERISTICHE DOPO L'INDURIMENTO

• Durezza shore D	75÷80
• Resistenza alla trazione (ASTM D638)	14 – 18 N/mm ²
• Temperatura di esercizio	Fino a 120°C
• Resistenza chimica	ottima all'acqua, buona agli acidi e alcali anche concentrati, agli olii ed ai carburanti.

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 20.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

