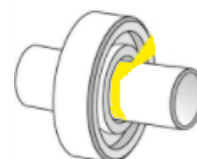


SCHEMA TECNICA



SYSTEM 56A20

Bloccante alte prestazioni

**DESCRIZIONE**

Prodotto specifico per il bloccaggio e la sigillatura ad altissima resistenza meccanica di cuscinetti, ingranaggi, pulegge, camicie, boccole, bronzine, spine, chiavette, perni ed altri meccanismi in genere, in presenza di temperature anche elevate. Adatto per la frenatura ad altissima resistenza meccanica di parti filettate, con temperature anche elevate. Prodotto adatto a bloccare parti a libero scorrimento soggette anche a temperature elevate. Permette un bloccaggio a libero scorrimento in alternativa a quello ad interferenza. Usato nel montaggio ad interferenza, aumenta di circa 4 volte la resistenza del giunto, data la capacità di creare un contatto delle superfici al 100 % consente di ottenere un carico perfettamente distribuito su tutta l'area impegnata. Elimina la tensione all'interno del giunto, proteggendolo da eventuale corrosione di contatto. Per un bloccaggio rapido usare AP 724 PRIMER RAPIDO.

IMPIEGO

Raccomandato per la frenatura di parti non soggette a smontaggio.

CLASSIFICAZIONE

Prodotto collaudato secondo le norme **DIN 54454**

Uso

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217. Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado. Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto. Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento. Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

AVVERTENZE

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

CONFEZIONE

Cod. 4748 flacone plastica 50 ml
Cod. 4747 flacone plastica 250 ml

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com

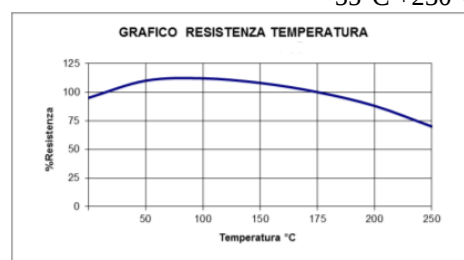


A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

• Base	Resina metacrilica anaerobica
• Colore	Verde
• Peso specifico	1,10 g/ml
• Viscosità a 25°C	5000 - 35000 mPa.s
• Gioco massimo diametrale	0,30 mm
• Diametro massimo filetto	2"
• Resistenza allo svitamento (N.m)	
iniziale	25 - 30
residua	40 - 70
• Resistenza allo scorrimento (N/mm ²)	17 - 22
• Resistenza all'urto (kJ/m ²)	10 - 20
• Tempo di polimerizzazione	
manipolazione	20 - 40 minuti
funzionale	3 - 6 ore
finale	24 ore
• Temperatura di esercizio	-55°C +230°C



Resistenza chimica

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 23.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS