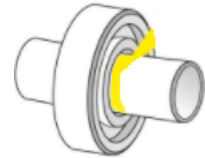


SCHEDA TECNICA



SYSTEM 56A38

Bloccante altissima resistenza

**DESCRIZIONE**

Prodotto specifico per tutte le parti cilindriche sottoposte a sollecitazioni di taglio e carico radiale. Viene impiegato per bloccare cuscinetti, ingranaggi, pulegge, camicie, boccole, bronzine, spine, chiavette, perni. E' adatto per la frenatura ad altissima resistenza di parti filettate. Prodotto ad alta viscosità per bloccare parti a libero scorrimento. Permette un montaggio a libero scorrimento in alternativa a quello ad interferenza. Usato nel montaggio ad interferenza, aumenta di 4 volte circa la resistenza del giunto, data la capacità di creare un contatto delle superfici al 100%. Consente di ottenere un carico perfettamente distribuito su tutta l'area impegnata. Elimina la tensione all'interno del giunto proteggendolo contro eventuale corrosione da contatto. Possiede elevata resistenza all'acqua, oli, carburanti, fluidi idraulici e frigoriferi, gas e vapori.

Per una frenatura rapida usare il "Primer Rapido AP 724".

IMPIEGO

Raccomandato per la frenatura di parti non soggette a smontaggio.

CLASSIFICAZIONE

Prodotto collaudato secondo le norme **DIN 54454**

Uso

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217.

Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado.

Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto.

Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento.

Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

AVVERTENZE

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

CONFEZIONE

Cod. 4739 flacone plastica 50 ml

Cod. 4740 flacone plastica 250 ml

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

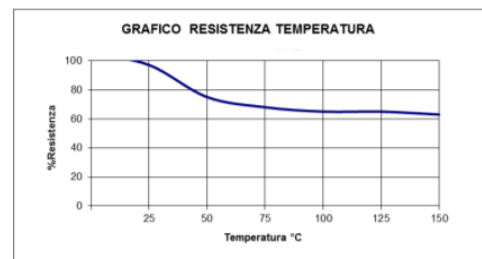
www.arexons.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

• Base	Resina metacrilica anaerobica
• Colore	Verde
• Peso specifico	1,10 g/ml
• Viscosità a 25°C	2600 - 3100 mPa.s
• Gioco massimo diametrale	0,20 mm
• Diametro massimo filetto	M36 1½"
• Resistenza allo svitamento (N.m) iniziale	30 - 40
residua	55 - 70
• Resistenza allo scorrimento (N/mm ²)	25 - 35
• Resistenza all'urto (kJ/m ²)	5 - 12
• Tempo di polimerizzazione manipolazione	2 - 5 minuti
funzionale	1 - 3 ore
finale	24 ore
• Temperatura di esercizio	-55°C +150°C



• Resistenza chimica

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	discreta	discreta
Liquido freni	25	ottima	buona	discreta

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 23.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com

