

SCHEMA TECNICA



SYSTEM 35A73

Sigillante piani

**DESCRIZIONE**

Prodotto adatto negli accoppiamenti piani con superfici abbastanza precise, aventi gioco max. 0,30 mm. Specifico per sigillatura di forme complesse di pezzi in componenti di fusione. Permette un facile smontaggio con i normali utensili. Prodotto automodellante che crea guarnizioni di qualunque forma. Sostituisce su giunzioni rigide le guarnizioni tradizionali, eliminando il problema dello stoccaggio delle differenti misure. Possiede bassa resistenza meccanica, che ne facilita lo smontaggio, e ad alta tissotropia, che evita la migrazione del prodotto durante l'applicazione. Assicura nel tempo il contatto metallo/metallo, perché non presenta fenomeni di assestamento, che si verificano, invece, nelle guarnizioni tradizionali. Possiede elevata resistenza e tenuta d'acqua, oli, carburanti, fluidi idraulici e frigoriferi, gas e vapori ed agenti chimici in genere.

IMPIEGO

Raccomandato per le valvole di controllo idrauliche e pneumatiche, centraline idrauliche, flange in genere.

CLASSIFICAZIONE

**Prodotto collaudato secondo le Norme ASTM:
D 1002, D 2095.**

Uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con acetone. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto

AVVERTENZE

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

CONFEZIONE

Cod. 4736 tubo plastica 250 ml

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

- Base
- Colore
- Peso specifico
- Viscosità a 25°C
- Gioco massimo diametrale
- Resistenza alla trazione (N/mm²)
- Resistenza all'urto (KJ/m²)
- Resistenza allo scorrimento (N/mm²)
- Tempo di polimerizzazione
 - manipolazione
 - funzionale
 - finale
- Allungamento alla rottura
- Temperatura di impiego
- Resistenza chimica

Resina metacrilica anaerobica

Verde

1,05 g/ml

17000 - 60000 mPa.s

0,30 mm

2 - 4

2 - 4

4 - 6

20 - 40 minuti

3 - 6 ore

24 ore

Oltre al 100%

-55°C +150°C

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	Ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	Ottima	ottima
Benzina	25	discreta	Discreta	discreta
Acqua/glicole 50%	87	ottima	Ottima	ottima

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 23.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604