

SCHEDA TECNICA

SYSTEM 35A72

SIGILLANTE OLEODINAMICO

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto specifico per la sigillatura di tutte le raccorderie in genere fino ad un diametro di 2". Lo smontaggio è possibile con normali utensili. Prodotto ad alta tixotropia. L'alta tixotropia evita la colatura delle superfici trattate e consente l'applicazione senza sprechi. Contiene PTFE che esplica una azione lubrificante durante il montaggio, assicurando in tal modo un perfetto avvvitamento delle parti filettate. Assicura una perfetta tenuta contro liquidi e gas. Protegge le filettature contro la corrosione ed impedisce eventuali allentamenti causati dalle vibrazioni. Resiste alla maggior parte dei prodotti industriali. È raccomandato per accoppiamenti aventi un gioco diametrale max. di 0,3 mm. Per un miglior risultato è opportuno applicare il prodotto se entrambe le filettature da unire. La caratteristica anaerobica, cioè lo stato fluido in presenza di aria, consente una facile rimozione del prodotto eccedente.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- | | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------|
| • Colore | Bianco crema |
| • Peso specifico | 1,01 |
| • Viscosità a 25°C (mPa.s) | 17.000-70.000 |
| • Gioco max diametrale | 0,30 mm |
| • Diametro max filetto | 2" – M80 |
| • Resistenza allo svitamento (N/mm ²) iniziale | 6 – 11 |
| • Resistenza allo svitamento (N/mm ²) residua | 2 – 5 |
| • Resistenza allo scorrimento DIN 54452 (N/mm ²) | 4 – 6 |
| • Resistenza alla trazione (N/mm ²) | 3 - 5 |
| • Allungamento a rottura | Oltre 100% |
| • Tempo di indurimento: alla manipolazione funzionale | 20 – 40 min.
1 – 3 ore |
| • Tempo di indurimento: finale | 24 ore |
| • Temperatura di impiego | -55°C +150°C |

Prodotto collaudato secondo le norme DIN 54454

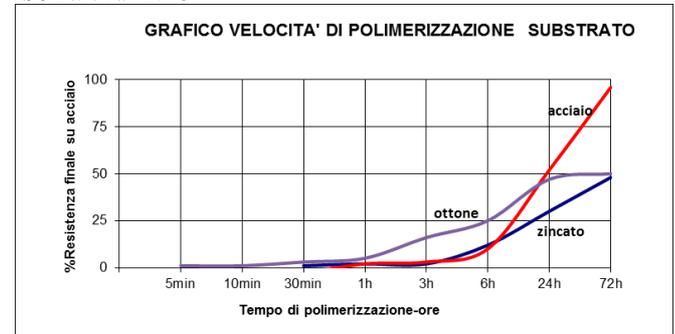
- OMOLOGAZIONI

Approvato come sigillante per raccordi a tenuta gas secondo EN751-1 da DIN-DVGW

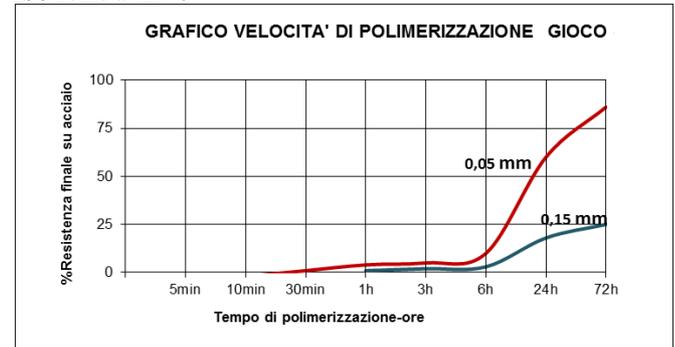
n°NG-5146AR0574 da -20°C a +150°C fino a 2" di diametro

- VELOCITÀ DI POLIMERIZZAZIONE

ISO 10964 a +25°C



ISO 10123 a +25°C



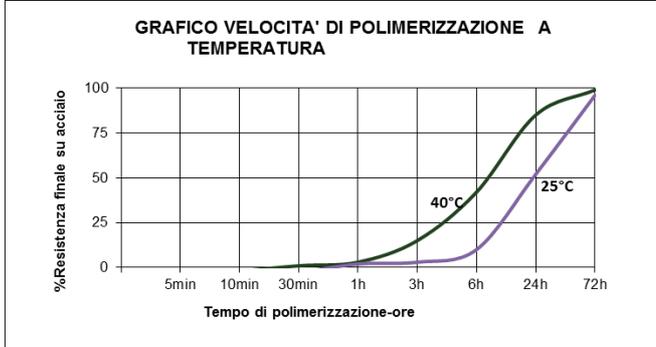
I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604



EXPERIENCE TO PERFORM

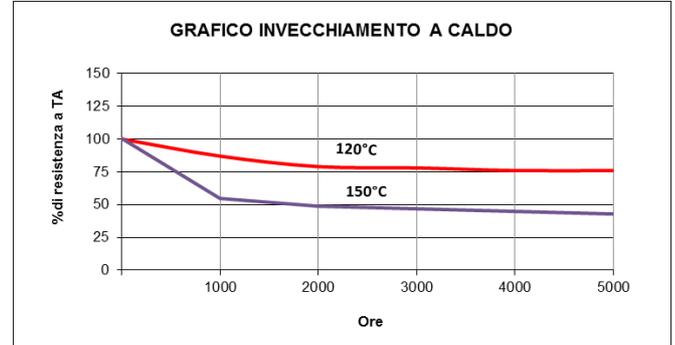
SCHEDA TECNICA

ISO 10964

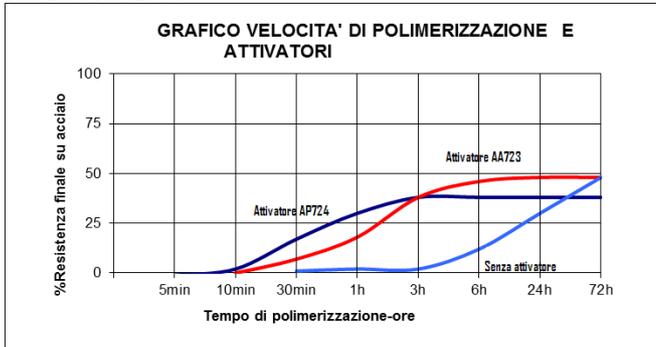


- INVECCHIAMENTO A CALDO

ISO 10964



ISO 10964 a +25°C



- ATTENZIONE

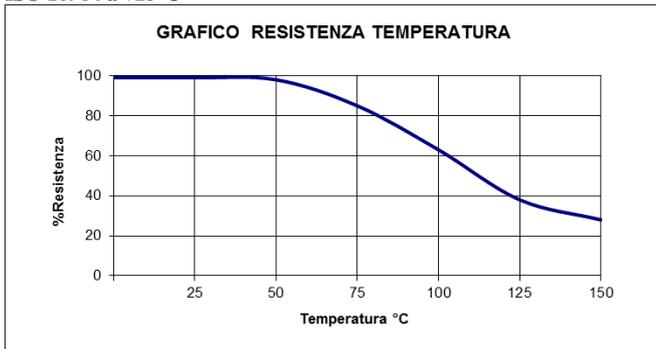
Questo prodotto non è normalmente raccomandato per uso su superfici in plastica, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare preventivamente la nostra assistenza tecnica per confermare l'utilizzo.

- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

- RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

ISO 10964 a +25°C



- CONFEZIONE

flacone in plastica

Cod. 4732 soffietto 100 ml

Cod. 4733 tubo 250 ml

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare le schede di sicurezza.

TS 02.07.2021

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: €15.000.000 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

