

SCHEDA TECNICA



SYSTEM 35A77

Sigillante gas e liquidi

**DESCRIZIONE**

Prodotto specifico per la sigillatura di giunti filettati e raccorderie in genere, di condutture e recipienti contenenti gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Adatto per diametri fino 2". Resiste agli urti ed alle vibrazioni e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a +150°C con punte per brevi periodi fino a 230°C (24h a +230°C su raccordi da 1 1/2" zincati).

L'alta tixotropia evita la colatura delle superfici trattate e consente l'applicazione senza sprechi. Garantisce una perfetta tenuta. Protegge le filettature contro la corrosione ed impedisce eventuali allentamenti causati dalle vibrazioni. Non crea ostruzioni nei micropassaggi e non contamina i circuiti idraulici o pneumatici.

Lo smontaggio è possibile con normali utensili.

Per una sigillatura più rapida consigliamo l'uso di System AP 724 Primer Rapido.

IMPIEGO

Raccomandato per la sigillatura di giunti filettati e raccorderie in genere, di condutture e recipienti contenenti gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche

CLASSIFICAZIONE

Prodotto collaudato secondo le norme DIN 54454

Omologato BS6920:2000 da WRAS per impiego con acqua fredda e calda (85°C), n° registrazione: 1811510

Approvato come sigillante per raccordi a tenuta gas secondo EN751-1 da DIN-DVGW n°NG-5146AU0039 da -20°C a +150°C fino a 2" di diametro

Collaudato per ossigeno gassoso secondo BAM fino a 10 bar a 60°C 1432/95 4/755

Uso

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217.

Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado.

Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto.

Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento.

Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

AVVERTENZE

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.





EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA**CONFEZIONE**

Cod. 4726 soffietto plastica 50 ml

Cod. 4727 flacone plastica 250 ml

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

CARATTERISTICHE

• Base	Resina metacrilica anaerobica
• Colore	Giallo
• Peso specifico	1,09 g/ml
• Viscosità a 25°C	20000 - 80000 mPa.s
• Gioco massimo diametrale	0,30 mm
• Diametro massimo filetto	M56 – 2”
• Resistenza allo svitamento (N.m) iniziale	18 – 24
residua	7 – 17
• Resistenza allo scorrimento (N/mm ²)	6 – 13
• Tempo di polimerizzazione manipolazione	15 – 30 minuti
funzionale	1 – 3 ore
finale	24 ore
• Resistenza alla pressione con filettatura per oleodinamica, per acqua a 150°C fino a 50 – 60 bar	100 – 200 bar

• Resistenza chimica

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 23.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

