



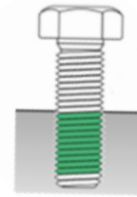
EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEDA TECNICA



SYSTEM 52A43

Frenafilletti medio



DESCRIZIONE

Prodotto di impiego generale adatto per i componenti filettati realizzati con tutti i diversi materiali inclusi quelli cadmiati e zincati. Indicato per la frenatura di dati in genere.

Prodotto a media tissotropia. La proprietà tissotropica evita la colatura e consente l'applicazione senza sprechi. Elimina l'uso dei mezzi convenzionali di frenatura come dado, controdado, rosette, grower, dado autobloccanti.

Evita gli allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Possiede elevata resistenza all'acqua, oli, carburanti, fluidi idraulici e frigoriferi, gas e vapori. Impedisce la corrosione e il grippaggio. Indicato anche per le superfici leggermente sporche di olio.

Per una frenatura rapida usare il "Primer Rapido AP 724".

IMPIEGO

Raccomandato per i componenti filettati per i quali è previsto un **eventuale smontaggio** con normali utensili.

CLASSIFICAZIONE

Prodotto collaudato secondo le norme **DIN 54454**

USO

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217.

Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado.

Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto.

Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento.

Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

AVVERTENZE

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

CONFEZIONE

Cod. 4704 flacone plastica 10 ml

Cod. 4705 flacone plastica 50 ml

Cod. 4706 flacone plastica 250 ml

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

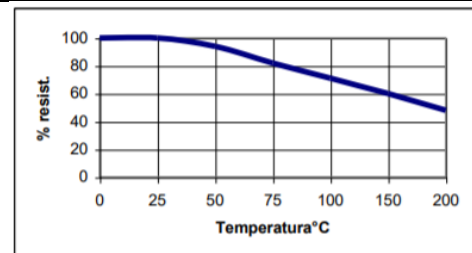
SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

• Base	Resina metacrilica anaerobica
• Colore	Blu
• Peso specifico	1,05 g/ml
• Viscosità a 25°C	1700 - 9000 mPa.s
• Gioco massimo diametrale	0,25 mm
• Diametro massimo filetto	M 36
• Resistenza allo svitamento (N.m)	
iniziale	18 - 23
residua	9 - 16
• Resistenza allo scorrimento (N/mm ²)	9 - 13
• Tempo di polimerizzazione	
manipolazione	10 - 20 minuti
funzionale	1 - 3 ore
finale	24 ore
• Temperatura di esercizio	-55°C +200°C

• Resistenza meccanica

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.



• Resistenza chimica

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona
Etanolo	25	ottima	ottima	ottima
Acetone	25	buona	buona	buona
Bio-diesel	25	ottima	ottima	ottima

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 21.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com

