



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

# SYSTEM TA 228

## ANTIADESIVO SILICONICO

### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto, costituito da lubrificante a base sintetica, forma un velo continuo e scorrevole che elimina l'attrito dalle parti in contatto e protegge le superfici in gomma e in plastica preservandole dall'invecchiamento e dall'usura. Ottimo agente antiadesivo, garantisce un facile distacco dei manufatti dagli stampi, impedisce l'adesione ai bordi dello stampo, evita lo strappo del manufatto nelle parti sottili consentendo di ottenere pezzi ben definiti, riduce il numero di scarti e aumenta la durata degli stampi. Efficace fino a circa 200°C.

### - CAMPI DI IMPIEGO

Adatto alla lubrificazione delle linee di produzione. Indicato per lubrificare superfici di attrito tra metalli e materiali sintetici. Particolarmente indicato come agente antiadesivo nello stampaggio di manufatti in gomma e materie plastiche. Utile nelle industrie tessili (lubrificante per guide, rulli di scorrimento), tipografie (lame di taglierine, antiadesivo per inchiostro), calzaturifici (distaccante per stampi) e industrie di stampaggio di materiali plastici.

### - CARATTERISTICHE TECNICHE

- |  |                |
|--|----------------|
| • Aspetto  | Liquido        |
| • Colore   | Incolore       |
| • Peso specifico   | 0.945 g/ml     |
| • Punto di infiammabilità<br>(Abel-Pensky) della<br>base | -18°C          |
| • Natura del solvente                                    | Etere          |
| • Propellente  | Propano-butano |

### - MODALITÀ D'USO

Spruzzare omogeneamente sulla superficie da trattare prima di procedere alla saldatura..

### - DOSAGGIO

Dosare a piacere.

### - STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente ed al riparo dalla luce solare diretta, almeno 3 anni.

### - CONFEZIONE

Confezione : bombola in metallo

Cod. 4228 ml 400

### - AVVERTENZE

Il prodotto deve essere utilizzato solo nello stampaggio di materiali che **non** devono essere sottoposti a successive operazioni di etichettatura, serigrafia, incollaggi e verniciatura.

Prodotto estremamente infiammabile.

### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 13.02.2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO  
Via Antica di Cassano, 23  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy  
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.  
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968  
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968  
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.  
Centralino 02 92436.1  
Fax 02 92436.306  
[www.arexons.com](http://www.arexons.com)

A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

