

STUCCO PER METALLI

DESCRIZIONE

Stucco bicomponente privo di stirene ad alte prestazioni, ideale per applicazioni nei settori della carrozzeria, dell'industria e dell'artigianato, dove è richiesta un'eccellente adesione su supporti metallici come acciaio e lamiera zincate. Caratterizzato da una buona tenacità e durezza media, offre una buona resistenza all'umidità. La sua consistenza omogenea garantisce una facile applicazione e una carteggiabilità superiore, rendendolo perfetto per operazioni di riempimento, livellamento, finitura otturazione e ricostruzioni parti mancanti. Esposto a radiazioni infrarosse può resistere fino a 90°C.

CLASSIFICAZIONE

Prodotto conforme alla Direttiva 2004/42/CE-IIB(b) contenuto massimo di VOC: 250 g/L.

IMPIEGO

Acciaio, acciaio inox, lamiera zincata, alluminio e relative leghe, ghisa

DATI FISICI TIPICI

• Aspetto	Pasta tissotropica
• Colore	Grigio
• Densità	1,75 g/ml
• Solubilità in acqua	Insolubile
• Poliestere	Senza Stirene
• Temperatura ambiente durante l'applicazione	10 – 30 °C
• Umidità Ambiente durante l'applicazione	85 % UR
• Carteggiabile	30 min
• Polimerizzazione completa	2 ore
• Gel time	ca. 6,5 min (2% di induritore – 22°C – 50% UR)

Uso

PREPARAZIONE SUPPORTO: prima dell'applicazione, assicurarsi che la superficie sia completamente asciutta, pulita e priva di contaminanti come polvere, oli o grassi. È necessario irruvidire il supporto mediante carteggiatura con abrasivi di grana compresa tra P60 e P80. Eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse integralmente. Si raccomanda di evitare l'applicazione in condizioni ambientali estreme.

PREPARAZIONE PRODOTTO: aggiungere lo stucco l'induritore in pasta in proporzione compresa tra 1% e il 3%. Il dosaggio dell'induritore varia in funzione della temperatura ambientale. Seguire i seguenti suggerimenti:

 DOSAGGI IN RAPPORTO ALLA TEMPERATURA

10°C - 15°C - 3%	15°C - 25°C - 2%	25°C - 30°C - 1%
------------------	------------------	------------------

APPLICAZIONE: *indossare guanti protettivi prima dell'uso.* Lo stucco deve essere applicato esercitando una lieve pressione con la spatola, in modo da garantirne una buona adesione al supporto. In caso di strati spessi, è necessario procedere con più passaggi: ogni mano successiva va stesa solo dopo che la precedente si è completamente indurita e raffreddata. Può essere carteggiato con grana P80, P120, P180, P240.

AVVERTENZE

Applicazioni a basso spessore possono aumentare i tempi riportati sotto. I tempi di indurimento e di lavorazione sono influenzati dalla temperatura ambientale: temperature elevate accelerano la reazione, mentre quelle più basse la rallentano sensibilmente. Il materiale fresco può essere rimosso utilizzando acetone, alcool o diluenti nitro; una volta indurito, invece, è necessario intervenire con metodi meccanici per eliminarlo.

STOCCAGGIO

Almeno 3 anni se conservato nelle seguenti condizioni: nella confezione originale e sigillata, in ambiente chiuso e lontano dalla luce solare diretta, in un intervallo di temperature compreso tra 5°C e 35°C.

CONFEZIONE

Cod. 3024 – Barattolo 750 gr + 20 grammi induritore in pasta
 Cod. 3025 – Barattolo 1200 gr + 50 grammi induritore in pasta

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

R&D 26/11/2025