

## SCHEMA TECNICA



# BLACK SILICONE GASKET

## Guarnizione siliconica

### DESCRIZIONE

Silicone monocomponente a base di polisilossano a reticolazione acetica in una pratica confezione autoestrudente di facile utilizzo. Le proprietà tecniche sono superiori ai normali siliconi consentendo l'utilizzo del prodotto nel settore motoristico dove sono richieste capacità di resistenza a condizioni particolarmente gravose, pressione e resistenza ai solventi, fluidi lubrificanti e sollecitazioni meccaniche. Il silicone ha ottime proprietà dielettriche e un'ottima adesione sulla maggior parte dei materiali.

### IMPIEGO

Il prodotto è in grado di sostituire tutte le guarnizioni in sughero, feltro, carta, silicone, gomma, ecc., di qualsiasi forma e misura. Resiste a temperature da  $-50^{\circ}\text{C}$  a  $+180^{\circ}\text{C}$  in continuo (punte fino a  $250^{\circ}\text{C}$ ). È idoneo per l'incollaggio del silicone già polimerizzato e ovunque si richiedono sigillature resistenti ad acqua, oli minerali e sintetici, GPL, gasolio, liquidi radiatore ed in generale a vari tipi di solvente. Non aderisce a PE, PP, PTFE e superfici bituminose.

### CLASSIFICAZIONE

### Uso

1. Tagliare nella dimensione desiderata il puntale.
2. Rimuovere il sigillo situato nella parte inferiore dell'erogatore
3. Ruotare verso sinistra di  $\frac{1}{4}$  di giro il puntale

Rimuovere la guarnizione da sostituire. Le superfici devono essere pulite e asciutte. Erogare il prodotto, premendo leggermente la leva, su una delle due superfici in modo omogeneo facendo attenzione a riempire bene anche intorno ai fori dei bulloni.

Attendere circa 10 minuti, fino alla formazione della pelle, prima di assemblare le parti.

Dopo l'uso, fare uscire dall'ugello una piccola quantità di prodotto, servirà da tappo per conservare più a lungo **Black silicone gasket**. Riposizionare il tappo rosso in dotazione. Prima di un nuovo utilizzo estrarre il tappo di materiale indurito ed agire come precedentemente descritto.

### AVVERTENZE

L'eccesso di sigillante fresco può essere rimosso con uno straccio eventualmente imbevuto con solventi, mentre, ad indurimento avvenuto solo con mezzi meccanici.

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

### STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 12 mesi minimo.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com





EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

### CONFEZIONE

Bombola in alluminio da 200 ml

cod. 0099

### CARATTERISTICHE

#### TECNICHE

• Base	Silano monocomponente tixotropico
• Colore	nero
• Reticolazione	acetica
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Peso specifico	1,03 g/ml
• Tempo pelle	10 minuti
• Velocità di polimerizzazione	2 mm/giorno
• Volatile	3% ca

### CARATTERISTICHE A

#### COMPLETEA

#### POLIMERIZZAZIONE

• Durezza Shore A	20
• Temperatura di esercizio	-50 ÷ +180°C 250°C per brevi periodi
• Resistenza alla trazione	2 MPa
• Allungamento a rottura	450 %
• Modulo di elasticità (100% di allungamento)	0,6 MPa
• Conducibilità termica a +30°C	0,2 W/mK
a +150°C	0,16 W/mK
• Rigidità dielettrica	20 KV/mm

### NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 29.04.2022

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS