
SCHEDA TECNICA

PIK

Guarnizione plastica

DESCRIZIONE

Prodotto per guarnizioni di tenuta a base di gomma naturale, solvente, plastificante e cariche riempitive. È in grado di riempire microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Pasta morbida non autolivellante, di colore beige, a base di speciale resina naturale. Si trasforma in guarnizione solida dopo evaporazione del solvente.

IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Tenuta di accoppiamenti di motori, macchine utensili, raccordi di condutture idrauliche, contenitori di gas liquido, non soggetti ad eccessive vibrazioni.

CLASSIFICAZIONE

Uso

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 10 minuti (formazione pelle)
È possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

AVVERTENZE

L'eccesso di sigillante fresco può essere rimosso con uno straccio eventualmente imbevuto con solventi, mentre, ad indurimento avvenuto solo con mezzi meccanici.
Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta: almeno 3 anni

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com





EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

CONFEZIONE

Tubetto in alluminio da 65 ml

cod. 0012

CARATTERISTICHE

TECNICHE

• Base	Gomma naturale
• Colore	Beige
• Reticolazione	Evaporazione solvente
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Peso specifico	1,34 g/ml
• Solido	75% ca
• Volatile	25% ca
• Tempo pelle	10 minuti

CARATTERISTICHE A

COMPLETA

POLIMERIZZAZIONE

• Tipo di guarnizione	Dura, secca al tatto
• Spessore	qualunque
• Temperatura di esercizio	-20 ÷ +110°C
• Resistenza all'acqua	Ottima
• Resistenza alla benzina	Ottima
• Resistenza all'olio minerale	Fino a 80°C
• Resistenza all'olio sintetico	Fino a 80°C
• Resistenza al grasso sintetico	Fino a 80°C

NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 29.04.2022

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS