



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

# ROLIN HYBRID CARS

Specifico per auto ibride

**APPLICAZIONI**

Liquido concentrato pluristagionale per radiatori, caratterizzato da una ridotta conducibilità elettrica per l'impianto di raffreddamento del motore a benzina e dell'unità elettrica, studiato in modo specifico per vetture ibride. L'innovativo pacchetto prestazionale di natura esclusivamente organica (Total Organic Technology) garantisce una ottimale azione protettiva. **Rolin Hybrid** garantisce una elevata protezione dalla corrosione causata dalle correnti galvaniche (diffuse nelle auto ibride per la presenza di batterie elettriche e per un numero sempre maggiore di componenti elettroniche). Il prodotto ha azione antigelo e anti-ebollizione e garantisce la corretta temperatura di esercizio del motore elettrico, del generatore, delle batterie, dell'inverter e del cambio E-CVT.

Al fine di ridurre al minimo la conducibilità di corrente si consiglia la diluizione con acqua demineralizzata.

**SPECIFICHE PRESTAZIONALI**

**ASTM D3306 type I**  
**ASTM D4340**  
**CUNA/MA/SC55 GdL 1**  
**CUNA NC 956-16**

**STOCCAGGIO**

Almeno 3 anni se conservato nelle seguenti condizioni: nella confezione originale e sigillata, in ambiente chiuso e lontano dalla luce solare diretta, in un intervallo di temperature compreso tra 5°C e 35°C.

**CONFEZIONE**

cod. 8033 tanica in HDPE 1 lt.

**DATI FISICI TIPICI**

	metodo	ROLIN valori	Limiti standard (Valori ASTM D 3306)
• <b>Peso specifico</b>	ASTM D 1122	1,113 ± 0,005	1,110 ÷ 1,145
• <b>Punto di ebollizione</b>	ASTM D 1120	180°C ± 5	148,9°C min.
• <b>PH</b> Liquido tal quale Soluzione 50 %	ASTM D 1287	8,2 ± 0,2 7,9 ± 0,3	5,5 ÷ 11 7,5 ÷ 11
• <b>Riserva alcalinità</b>	ASTM D 1121	5 ÷ 7	----
• <b>Contenuto di acqua</b>	ASTM D 1123	2 % max	5 % max
• <b>Punto di congelamento</b> Soluzione 50 % (v/v) Soluzione 40 % (v/v) Soluzione 30 % (v/v) Soluzione 20 % (v/v)	ASTM D 1177	- 39°C ± 0,5 - 25°C ± 0,5 - 16°C ± 0,5 - 9°C ± 0,5	- 37°C ----- ----- -----
• <b>Schiumpaggio</b> Volume Tempo	ASTM D 1881	50 ml max 3 sec. max	150 ml max. 5 sec. max
• <b>Ceneri</b>	ASTM D 1119	2 % max	5 % max

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che de scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

**AREXONS S.p.A.** A SOCIO UNICO  
 Via Antica di Cassano, 23  
 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy  
 Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.  
 Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968  
 Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968  
 Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.  
 Centralino 02 92436.1  
 Fax 02 92436.306  
[www.arexons.com](http://www.arexons.com)

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.  
 certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.  
 certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.



A wholly-owned subsidiary of **PETRONAS**

## SCHEDA TECNICA

**TEST PRESTAZIONALI**

<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Corrosione statica in vetro ASTM D1384</b>            (provini metallici – perdita in peso)         </li> </ul>	ROLIN Hybrid Valori	Limiti standard Valori (ASTM D 3306)
Rame	0,65 mg	10 mg
Legna per saldare	2,9 mg	30 mg
Ottone	0,65 mg	10 mg
Acciaio	0 mg	10 mg
Ghisa	0,25 mg	10 mg
Alluminio	0,8 mg	30 mg
<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Prove di corrosione dinamica CUNA/MA/SC55 GdL 1</b>            (provini metallici – perdita in peso)         </li> </ul>	Rolin Valori	Limiti standard Valori (ASTM D 3306)
Rame	0,6 mg	10 mg
Legna per saldare	1,5 mg	30 mg
Ottone	1,2 mg	10 mg
Acciaio	+0,2 mg	10 mg
Ghisa	2,2 mg	10 mg
Alluminio	0,6 mg	30 mg
(camicie in alluminio – perdita in peso)		
valore medio	0,1 mg	400 mg
valore massimo	3,3 mg	500 mg
<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Compatibilità con materiali di gomma CUNA NC 903 - 07</b> </li> </ul>	conforme	-----
<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Prova di erosione per cavitazione (mediante ultrasuoni) ASTM D2966</b> </li> </ul>		
Indice di protezione	9,6	8 min.
(*) 8 : valore minimo previsto		
	10 : assenza assoluta di erosione	

T.S.24/04/2018

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604