

SCHEDA TECNICA

SYSTEM 35A73

SIGILLANTE PIANI

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto adatto negli accoppiamenti piani con superfici abbastanza precise, aventi gioco max. 0,30 mm.

Specifico per sigillatura di forme complesse di pezzi in componenti di fusione. Raccomandato per le valvole di controllo idrauliche e pneumatiche, centraline idrauliche, flange in genere.

Permette un facile smontaggio con i normali utensili. Per una rapida asciugatura usare AP724 PRIMER RAPIDO.

Prodotto automodellante che crea guarnizioni di qualunque forma. Sostituisce su giunzioni rigide le guarnizioni tradizionali, eliminando il problema dello stoccaggio delle differenti misure. Possiede bassa resistenza meccanica, che ne facilita lo smontaggio, e ad alta tissotropia, che evita la migrazione del prodotto durante l'applicazione. Assicura nel tempo il contatto metallo/metallo, perché non presenta fenomeni di assestamento, che si verificano, invece, nelle guarnizioni tradizionali. Possiede elevata resistenza e tenuta d'acqua, oli, carburanti, fluidi idraulici e frigoriferi, gas e vapori ed agenti chimici in genere.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- | | |
|---|-------------------|
| • Colore | verde |
| • Peso specifico | 1,05 |
| • Viscosità a 25°C (mPa.s) | 17.000-60.000 |
| • Gioco max | 0,3 mm |
| • Resist. allo scorrimento (N/mm ²) | 4 - 6 |
| • Resistenza a trazione (N/mm ²) | 2 - 4 |
| • Resistenza all'urto (kJ/m ²) | 2 - 4 |
| • Allungamento a rottura | Oltre 100% |
| • Tempo di indurimento: | |
| res. alla manipolazione | 20 - 40 min. |
| res. funzionale | 3 - 6 ore |
| res. finale | 24 ore |
| • Temp. di impiego | da -55°C a +150°C |

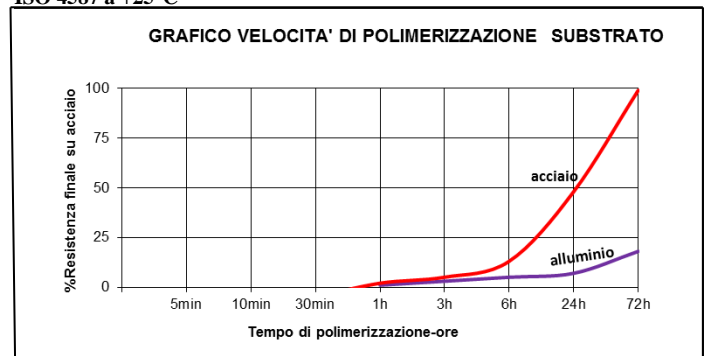
I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

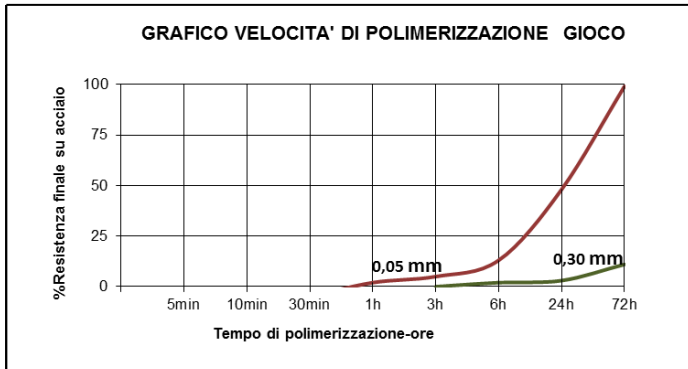
**Prodotto collaudato secondo le Norme ASTM:
D-1002, D 2095.**

- VELOCITÀ DI POLIMERIZZAZIONE

ISO 4587 a +25°C

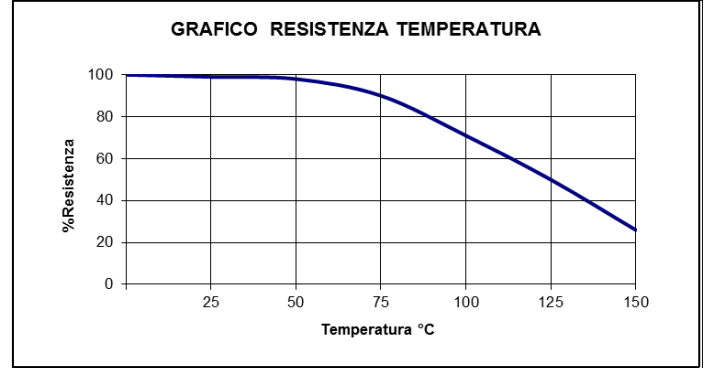


SCHEDA TECNICA



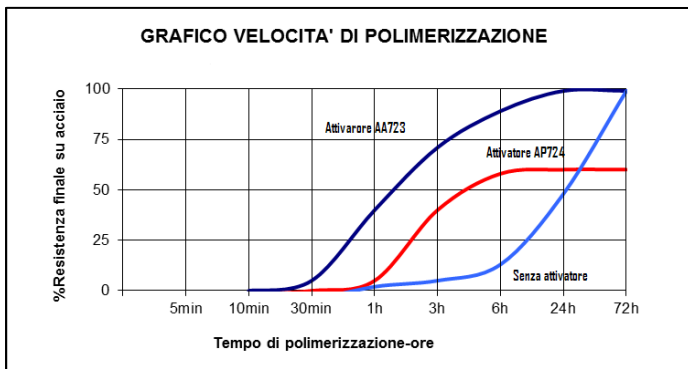
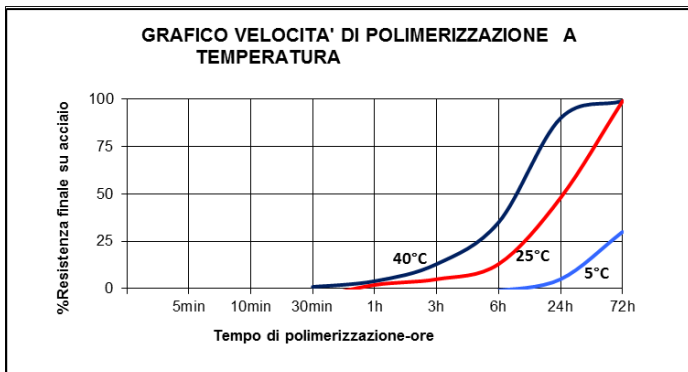
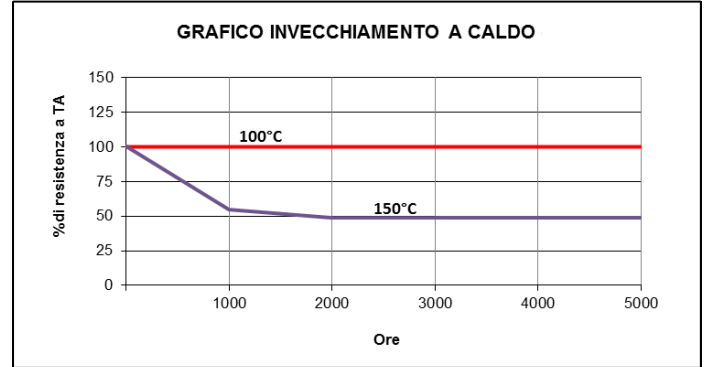
- RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

Provini acciaio – ISO 4587



- INVECCHIAMENTO A CALDO

ISO 4587 a +25°C



- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : 18 mesi minimo.

- CONFEZIONE

flacone in plastica

Cod. 4736 soffiETTO 100 ml

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 17.12.2013 rev.2

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604