

## SCHEDA TECNICA



# SYSTEM 35A77

## Sigillante gas e liquidi

**DESCRIZIONE**

Prodotto specifico per la sigillatura di giunti filettati e raccorderie in genere, di condutture e recipienti contenenti gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Adatto per diametri fino 2". Resiste agli urti ed alle vibrazioni e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a +150°C con punte per brevi periodi fino a 230°C (24h a +230°C su raccordi da 1 1/2" zincati).

L'alta tixotropia evita la colatura delle superfici trattate e consente l'applicazione senza sprechi. Garantisce una perfetta tenuta. Protegge le filettature contro la corrosione ed impedisce eventuali allentamenti causati dalle vibrazioni. Non crea ostruzioni nei micropassaggi e non contamina i circuiti idraulici o pneumatici.

Lo smontaggio è possibile con normali utensili.

Per una sigillatura più rapida consigliamo l'uso di System AP 724 Primer Rapido.

**IMPIEGO**

Raccomandato per la sigillatura di giunti filettati e raccorderie in genere, di condutture e recipienti contenenti gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche

**CLASSIFICAZIONE**

**Prodotto collaudato secondo le norme DIN 54454**

**Omologato BS6920:2000 da WRAS per impiego con acqua fredda e calda (85°C), n° registrazione: 1811510**

**Approvato come sigillante per raccordi a tenuta gas secondo EN751-1 da DIN-DVGW n°NG-5146AU0039 da -20°C a +150°C fino a 2" di diametro**

**Collaudato per ossigeno gassoso secondo BAM fino a 10 bar a 60°C 1432/95 4/755**

**Uso**

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217.

Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado.

Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto.

Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento.

Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

**AVVERTENZE**

Questo prodotto **non è** normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com





EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

### CONFEZIONE

Cod. 4726 soffiato plastica 50 ml  
Cod. 4727 flacone plastica 250 ml

### STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

### CARATTERISTICHE

• Base	Resina metacrilica anaerobica
• Colore	Giallo
• Peso specifico	1,09 g/ml
• Viscosità a 25°C	20000 - 80000 mPa.s
• Gioco massimo diametrale	0,30 mm
• Diametro massimo filetto	M56 - 2"
• Resistenza allo svitamento (N.m) iniziale	18 - 24
residua	7 - 17
• Resistenza allo scorrimento (N/mm <sup>2</sup> )	6 - 13
• Tempo di polimerizzazione manipolazione	15 - 30 minuti
funzionale	1 - 3 ore
finale	24 ore
• Resistenza alla pressione con filettatura per oleodinamica, per acqua a 150°C fino a 50 - 60 bar	100 - 200 bar

#### Resistenza chimica

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

### NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

T.S. 23.09.2021

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS