



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

MOTORBLACK

GUARNIZIONE SILICONICA

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Motorblack è un elastomero silconico monocomponente con sistema di reticolazione acetica. Le proprietà tecniche sono superiori ai normali siliconi consentendo l'utilizzo del prodotto nel settore motoristico dove sono richieste capacità di resistenza a condizioni particolarmente gravose di temperatura, pressione e resistenza ai solventi, fluidi lubrificanti e sollecitazioni meccaniche. Il silicone ha ottime proprietà dielettriche e un'ottima adesione sulla maggior parte dei materiali. Il prodotto è specifico per la sigillatura della coppa dell'olio dei motori "Fire" ed è indicato nel settore industriale come sigillante per parti di macchine in movimento come ad esempio pompe, turbine, compressori e in alternativa alle guarnizioni preformate. Nel settore elettrico è utilizzato come isolante. E' idoneo per l'incollaggio del silicone già polimerizzato e ovunque si richiedono sigillature resistenti alle alte temperature, agli oli, e ai solventi.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

• Tipo di reticolazione	acetico
• Aspetto fisico	Pasta tixotropa
• Temperatura di applicazione	+5 ÷ +40°C
• Temperatura di esercizio per brevi periodi	-70 ÷ +250°C + 300°C
• Peso specifico	1,04 g/ml
• Tempo di pelle	6 minuti
• Velocità di polimerizzazione	4 mm/giorno
• Modulo di elasticità	0,6 MPa
• Resistenza alla trazione	2 MPa
• Allungamento a rottura	425 %
• Rigidità dielettrica	20 KV/mm
• Durezza Shore A	24
• Conduc. termica a +30°C	0,2 W/mK
• Conduc. termica a +150°C	0,16 W/mK

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

- MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle)

E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : 24 mesi minimo.

- NOTE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

- CONFEZIONE

Tubetto in alluminio
Contenuto 60 g.

Cod. 0094

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che di scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

